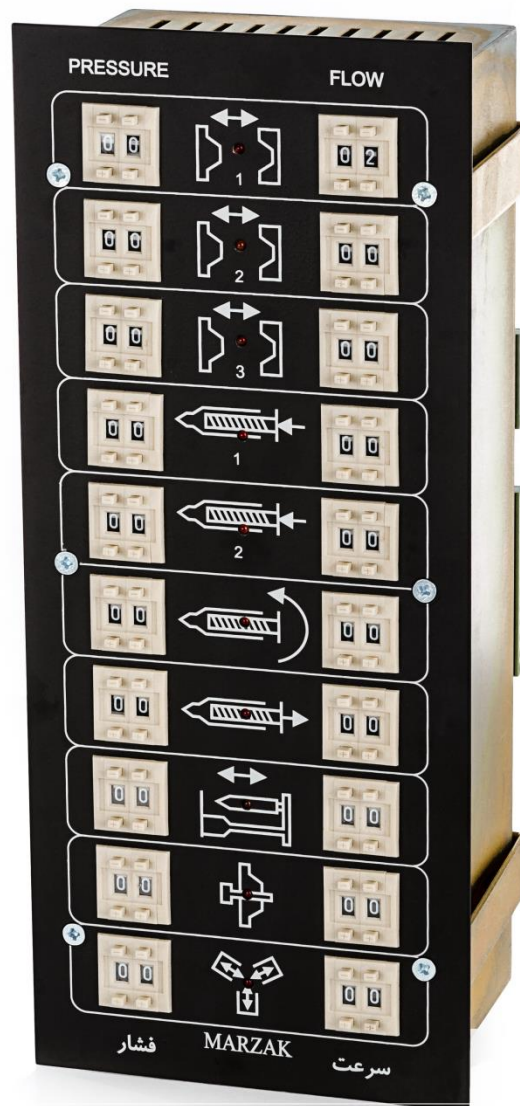


## جعبه کنترل فشار و سرعت با ۱۰ حالت



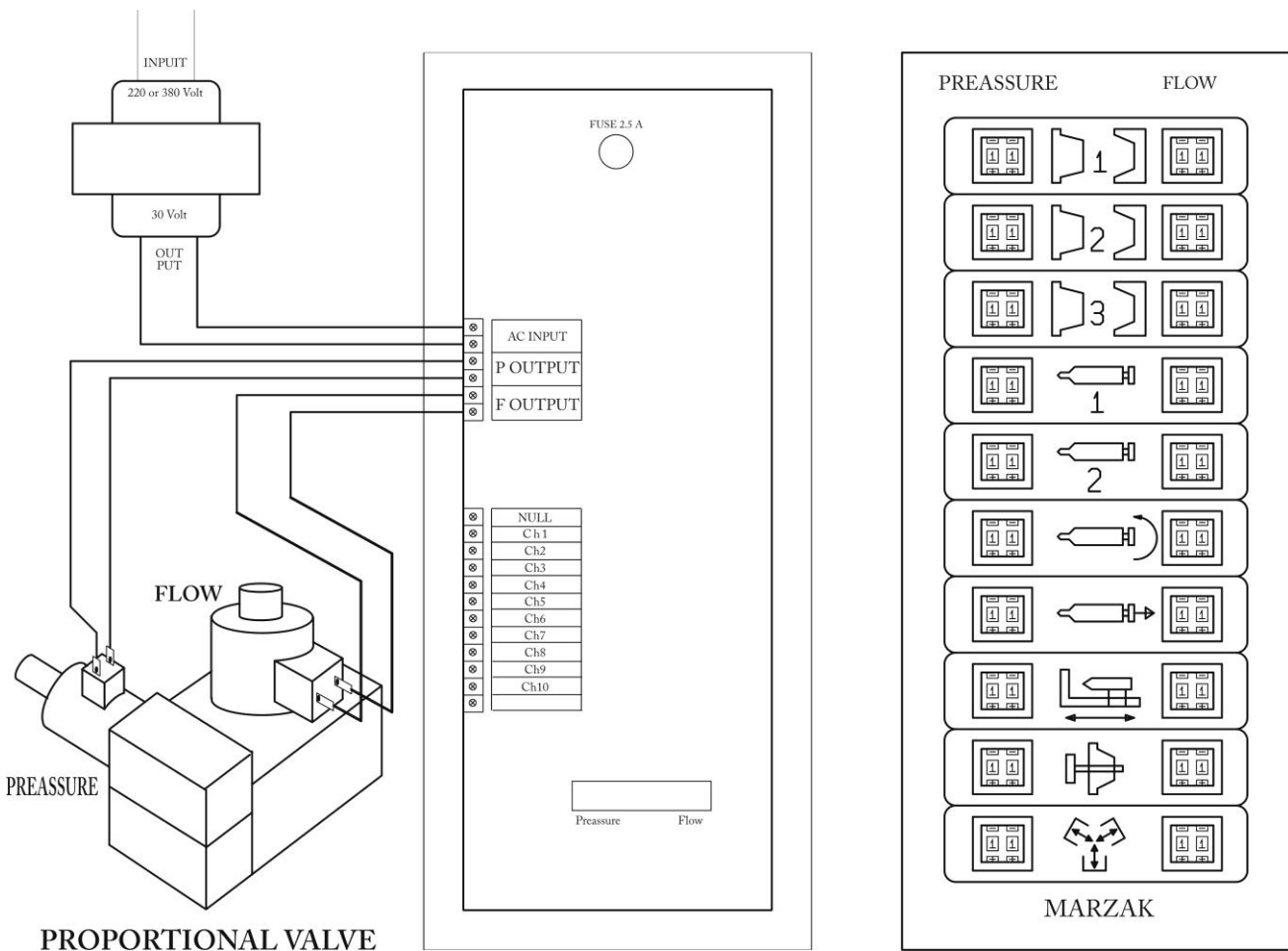
### اطلاعات کلیدی:

- عملکرد این دستگاه برای ماشین های تزریق پلاستیک بدون استفاده از PLC می باشد.
- کنترل فشار و سرعت ۱۰ مقطع مختلف در یک سیکل تزریق ( کنترل فشار و سرعت گیره، تزریق، کالسکه و...)
- مزیت این دستگاه به داشتن سلکتور هایی است که به راحتی قابل تنظیم بین ۰٪ تا ۹۹٪ می باشد. عمر و دقت این سلکتور ها نسبت به ولوم بسیار بیشتر است.
- ورودی برق این دستگاه ۳۲ ولت می باشد که توسط یک ترانسفورماتور تامین می شود.

## جعبه کنترل فشار و سرعت :

استفاده از این جعبه کارکنترل فشار و سرعت را در یک دستگاه هیدرولیکی که از PLC برخوردار نیست بسیار آسان می کند . چنانکه در شکل دیده می شود کفایست از ورودی برق هر شیر هیدرولیکی یک انشعاب به کانال مربوطه کنترل فشار و سرعت را برای زمانی که این شیر بکار می افتد میسر می کند . چون در این جعبه از شمارنده های تامویل سویچ استفاده شده کار تنظیم فشار و سرعت به سادگی امکان پذیر می باشد .

باید توجه داشت منبع تغذیه ای جعبه یک ترانسفورمر با خروجی ۳۰ ولت ۳ آمپر می باشد . باید دقت شود اتصال سیمهای ترانسفورمر به دقت به محلهای مورد نظر که در پشت جعبه مشخص شده کاملاً صحیح انجام شود و هرگز اشتباهاً ترانسفورمر به خروجی ها وصل نشود که باعث ضربه دیدن خروجی ها می شود .



شیر پروپورشنال

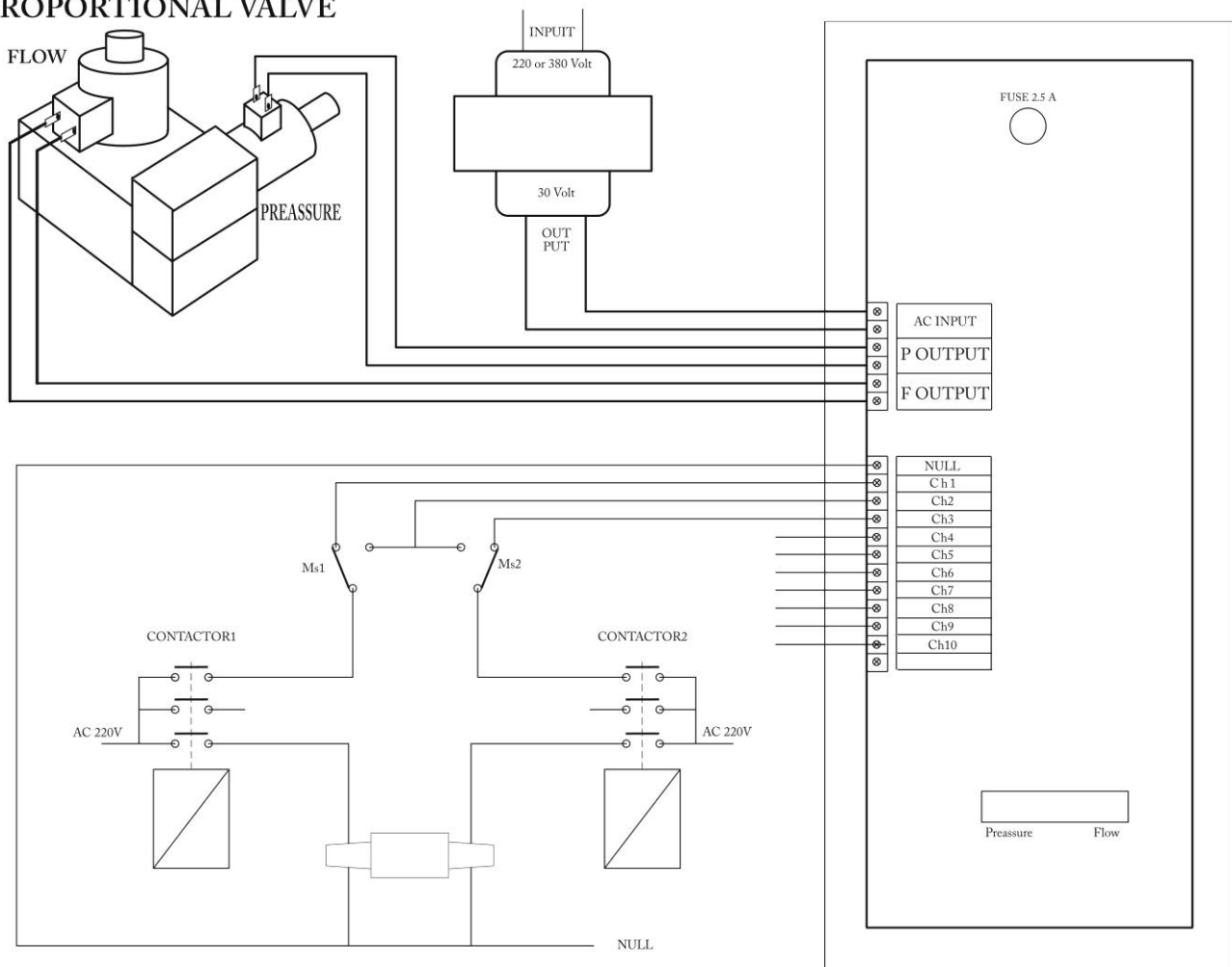
پشت ( ترمینالها ) جعبه

روی (پنل ) جعبه

ترمینال ۱۲ پیچ پشت جعبه برای فعال کردن ردیفهای مختلف جعبه است پیچ اول null به مشترک شیرها (نول) بسته می شود و ch1 تا ch10 برای فعال شدن کانال مربوطه استفاده می شود ، مثلاً اگر ch1 به ۲۲۰ ولت وصل شود فشار و سرعتی که روی ردیف اول ( حرکت گیره ۱ ) پنل تنظیم شده اعمال می شود و همینطور برای کانالهای دیگر . در زیر نقشه خلاصه ای از نحوه اتصالات جعبه نشان داده شده است .

در این شکل بطور مثال مدار گیره بسته و گیره باز نشان داده شده است که فرض شده کانال یک جعبه جهت تنظیم فشار و سرعت شروع بسته شدن گیره که نوعاً نیاز به فشار بالا و سرعت پائین دارد باشد و کانال سوم جهت تنظیم برای باز شدن گیره و کانال دو برای تنظیم حالت وسط باز شدن یا بسته شدن گیره باشد که میکرو سوئیچ ms1 و ms2 حالت کانال دو را انتخاب می کند . کنتاکتور یک بسته شدن گیره و کنتاکتور دو برای باز شدن گیره طراحی شده ، با استفاده از میکرو سوئیچ ها حالت وسط دهنه حرکت گیره که نیاز به فشار کم و سرعت زیاد می باشد انتخاب می شود . شیر هیدرولیکی نشان داده شده یک شیر دو کله است که کله A برای بسته شدن گیره و کله B برای باز شدن گیره استفاده می شود . برای تزریق و پران و کالسکه هم بهمین ترتیب با استفاده از کانالهای جعبه می توان فشار و سرعت مورد نیاز را اعمال کرد .

### PROPORTIONAL VALVE



گروه صنعتی مرزک: ایران، تهران، تهرانپارس، میدان پروین، خیابان ۱۹۴ (آذری)، بعد از خیابان جمیلی شبستری، پلاک ۱۴۳

سایت: [www.marzak.ir](http://www.marzak.ir)

تلفن: ۰۲۱-۷۷۳۲۸۰۱۶ \*\*\* فاکس: ۰۲۱-۷۷۳۲۲۱۷۶